

Descripción

Conjunto de aceites de naturaleza nafténica, para compresores de máquinas frigoríficas que utilicen freón, amoníaco o dióxido de carbono. Poseen, además, excelente poder de lubricación para equipos industriales.

Está indicado para todo tipo de equipos industriales que requieran aceites de muy bajo punto de congelación.

Cualidades

- Su bajo punto de congelación es natural, sin adición de aditivo alguno.
- Elevada resistencia a la oxidación, por su contenido en inhibidores naturales.
- Gran estabilidad química.
- Mínima formación de carbón.
- Bajo punto de floculación.

Niveles de calidad

- DIN 51503 KAB, KC
- ISO 6743-3B-DRA

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR		
Grado ISO			32	46	68
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	4,7	5,7	7
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	32	46	68
Viscosidad a 0° C	cSt	ASTM D 445	510	900	1700
Viscosidad a -15° C	cSt	ASTM D 445	2750	5700	12000
Densidad	g/cm ³	ASTM D 4052	0,890	0,893	0,896
Punto de niebla	°C	ASTM D 97	No aparece	No aparece	No aparece
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-45	-43	-33
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	185	195	205
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,1	0,1	0,1
Corrosión al Cu, 3 h a 100° C		ASTM D 130	1a	1a	1a
Resistencia a la herrumbre, método A		ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 3. Octubre 2013.