

## Descripción

Los aceites base empleados en la fabricación de este grupo de productos han sido sometidos a un cuidadoso refinado para conseguir altos índices de viscosidad y gran resistencia a la oxidación. Los aditivos que llevan incorporados, además de mejorar dichas características naturales, confieren a estos aceites unas propiedades antidesgaste y de comportamiento frente a la temperatura excepcionales.

Son aceites especiales para circuitos hidráulicos sometidos a fuertes cambios de temperatura y en los que, además, se exige a los aceites mayores niveles en cuanto a propiedades antidesgaste. También son específicos para circuitos hidráulicos a la intemperie o con bajas temperaturas de trabajo así como para equipos en los que sea imprescindible mantener las variaciones de viscosidad muy por debajo de las de un fluido normal y sistemas hidráulicos utilizados en marina (puertas estancas, cabestrantes y molinetes, estabilizadores, etc.). Excelentes prestaciones en sistemas hidráulicos para todo tipo de maquinaria de obras públicas.

## Cualidades

- Gran resistencia a la oxidación, envejecimiento y formación de lodos.
- Excelente separación del agua.
- Magníficas propiedades antidesgaste.
- Muy buenas cualidades antiespumantes.
- Muy alto índice de viscosidad.
- Excelente protección de los metales contra la corrosión.
- Compatibilidad con las juntas utilizadas habitualmente en los circuitos hidráulicos.
- Gran capacidad para soportar carga.

## Niveles de calidad

En función del grado de viscosidad del producto cumple los siguientes niveles de calidad:

- DIN-51524 Parte 3 HVLP.
- ISO 6743/4 HV
- ISO 11158
- MAG IAS P-68 (ISO 32); P-69(ISO-68); P-70(ISO-46)
- AFNOR NF E 48-603 HV.
- FILTRABILIDAD AFNOR (NF E 48-690 y 48-691)
- Eaton Vickers I-286-S y M-2950-S.

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 8. Octubre 2013

## Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR				
Grado ISO VG			<b>15</b>	<b>22</b>	<b>32</b>	<b>46</b>	<b>68</b>
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	4,0	4,9	6,2	8,2	11,3
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	15	22	32	46	68
Indice de Viscosidad		ASTM D 2270	145	150	150	150	150
Densidad a 15 °C	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,859	0,864	0,868	0,871	0,879
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	195	205	205	210	230
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-45	-39	-33	-33	-33
Desemulsión a 54 °C	min.	ASTM D 1401	<25	<25	<25	<30	<45
Resistencia a la herrumbre, A y B		ASTM D 665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Aeroemulsión a 50 °C	min.	ASTM D 3427	<1	<2	<2	<4	<5
Corrosión al cobre 3h a 100 °C		ASTM D 130	1b	1b	1b	1b	1b
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,5	0,5	0,38	0,38	0,38
Oxidación, NN a 2000 h	mg KOH/g	ASTM D 943	2 máx.	2 máx.	2 máx.	2 máx.	2 máx.
FZG, Escalón de daños		DIN 51354	11	11	12	12	12

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com  
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 8. Octubre 2013