

MULTIGRADO TÉRMICO

INDUSTRIA

Lubricantes



Descripción

Fluido formulado especialmente para su empleo como agente de transmisión de calor. Se formula con bases minerales muy refinadas, con aditivación específica que le confiere una extraordinaria resistencia a la oxidación.

Es un aceite específico para emplear en sistemas de transmisión de calor en circuito cerrado y con circulación forzada, en las que las temperaturas máximas de trabajo estén en torno a 300° C.

Cualidades

- Gran estabilidad térmica y resistencia a la oxidación.
- Larga vida útil en servicio.
- Amplio rango de temperaturas de operación.
- Fácil control de la temperatura.
- Buen coeficiente de transmisión de calor.
- Baja presión de vapor.
- Baja tendencia a la formación de residuos carbonosos.
- No es corrosivo.

Niveles de calidad

- ISO 6743/12-Q
- DIN 51502-Q

Características técnicas

	UNIDAD	METODO	VALOR
Densidad a 15° C	g/mL	ASTM D 4052	0,875
Viscosidad a 40° C	cSt	ASTM D 445	37
Viscosidad a 100° C	cSt	ASTM D 445	5,8
Índice de viscosidad	-	ASTM D 2270	102
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-12
Punto de inflamación	°C	ASTM D 92	220
Punto inicial destilación	°C	ASTM D 1160	360
TAN	mg KOH/g	ASTM D 664	0,4
TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	1,1
Estabilidad térmica	°C	-	300

Existe una ficha de datos de seguridad disponible bajo petición.

repsol.com
+34 901 111 999

Ficha técnica Lubricantes. Revisión 4. Octubre 2013.